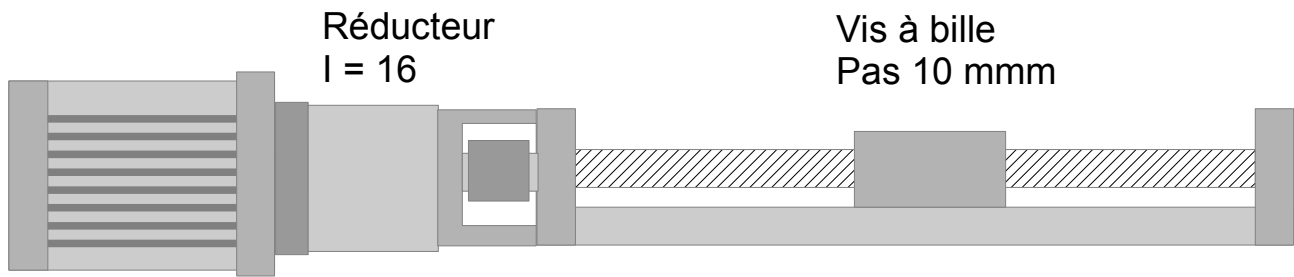


CDE - Définition des unités de travail



Affichage de la position en μm et définition des vitesses en mm/sec .

Choix de la carte métier:

PCT_3 (18) = Positioning, preset of process sets via PLC, control via terminal

Carte métier:
Positioning, preset of process sets via PLC, control via terminal

Configurations de base... Extensions >>

Défaut/alarme...

Dimension	exposant	unité de base	unité résultante
Position	E-6 micro	m position	μm
vitesse	E-3 milli		mm/s
accélération			mm/s^2

1 tour en entrée de la vis à bille provoque un déplacement de 10 mm soit 10000 μm

normalisation et unité (2)

constante de déplacement

10000 μm correspondant à

1 nombre de tour coté charge

réducteur(si besoin)

nombre de tours moteur 16

nombre de tour coté charge 1

<< Retour Appliquer Appliquer Annuler

On intègre le rapport de réduction du réducteur Ici 16 : 1

extra>>liste des paramètres
Onglet _FG

N°	abrégé	foncti...	valeur	unité
780	FGPNI	0	Position Notation Index	-6
781	FGPDI	0	Position Dimension Index	1
782	FGVNI	0	Velocity Notation Index	-6
783	FGVDI	0	Velocity Dimension Index	1
784	FGANI	0	Acceleration Notation Index	-3
785	FGADI	0	Acceleration Dimension Index	1
786	FGPER	0	Position Encoder Resolution	65536
787	FGVER	0	Velocity Encoder Resolution	65536
788	FGGR	0	Gear Ratio	16
789	FGFC	0	Feed Constant	10000
790	FGPF	0	Position Factor	65536
791	FGVEF	0	Velocity Encoder Factor	65536
792	FGPUN	0	Unit of position or way	μm
793	FGVUN	0	Unit of speed	um/s
794	FGAF	0	Acceleration Factor	65536
795	FGPOL	0	Polarity	1
796	FGAUN	0	Unit of acceleration	um/s^2

5 Définir le type de prise d'origine, utiliser le document CDE_types_POM_tableau.pdf Sur le site mat.transtechin.fr

6 Définir les limites de vitesses etc...